



РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ

3

55 лет для высшего качества



ЛИДЕРСТВО

5

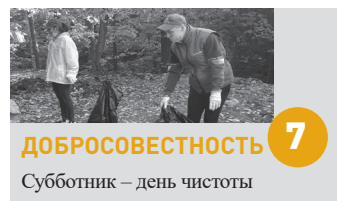
Хорошая база для безопасности



БЕЗОПАСНОСТЬ

6

Правила для всех

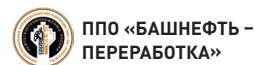


ДОБРОСОВЕСТНОСТЬ

7

Субботник – день чистоты

ВЕСТНИК НПЗ



№05 (32)

СЕНТЯБРЬ/ОКТАБРЬ / 2020

ЦИФРА МЕСЯЦА

28 706

РАБОТНИКОВ
НПЗ
ПРОТЕСТИРОВАНО
НА COVID-19



БАШКОРТОСТАН И «БАШНЕФТЬ» ПОДПИСАЛИ ИНВЕСТИЦИОННОЕ СОГЛАШЕНИЕ

6 ОКТЯБРЯ НА БАЗЕ ФИЛИАЛА «БАШНЕФТЬ-УНПЗ» СОСТОЯЛОСЬ ВЫЕЗДНОЕ ЗАСЕДАНИЕ ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОМИССИИ ПО ВЗАИМОДЕЙСТВИЮ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН И ПАО АНК «БАШНЕФТЬ».

Глава региона Радий Хабиров ознакомился с работой уфимского нефтеперерабатывающего комплекса. Генеральный директор «Башнефти» Хасан Татриев рассказал главе Республики о производственной деятельности и инвестиционных проектах компании.

После осмотра производственных площадок заседание комиссии продолжилось в Доме Республики, где Р. Хабиров и Х. Татриев подписали инвестиционное соглашение между регионом и нефтяной компанией по строительству резервной технологической линии установки производства элементарной



серы в филиале ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-УНПЗ».

Ввод объекта в эксплуатацию позволит увеличить объём

утилизации сероводородсодержащего газа, который образуется на производственных установках филиала «Баш-

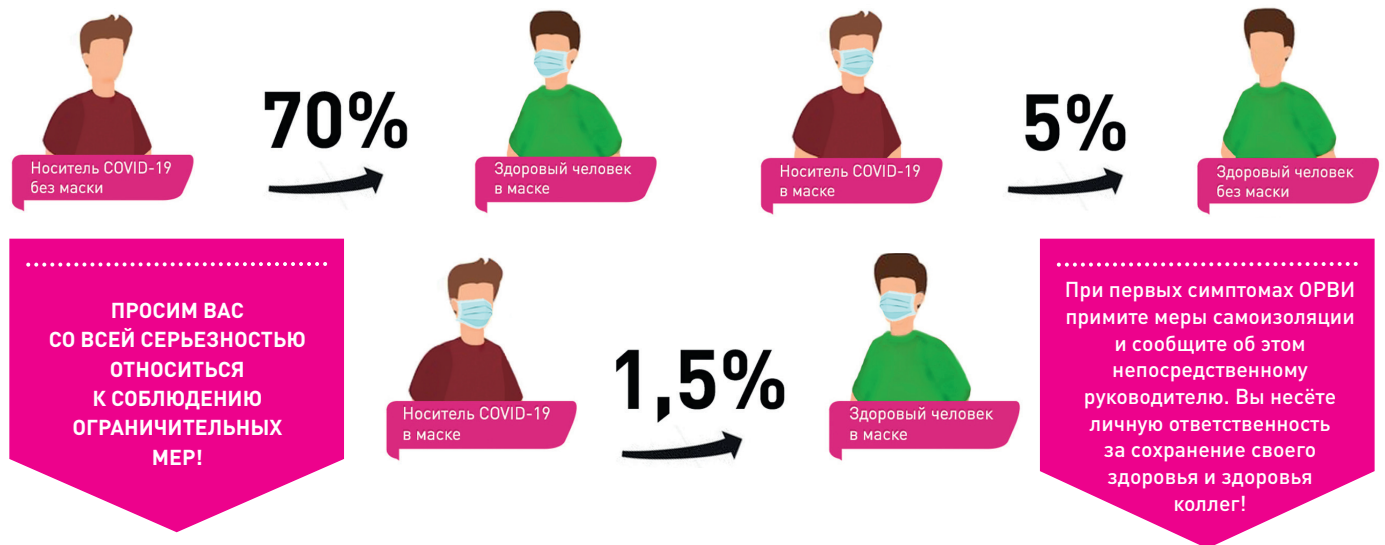


нефть-УНПЗ» в результате выпуска высококачественных моторных топлив экологических стандартов Евро-5 и Евро-6 с пониженным содержанием серы и других вредных веществ. Таким образом достигается уменьшение негативного воздействия на атмосферный воздух производственных установок нефтеперерабатывающего комплекса.

По условиям соглашения «Башнефть» обязуется профинансировать проект и создать дополнительные рабочие места на новом производстве. Строительство технологической линии планируется завершить в мае 2023 года.

Автор текста: Юлия Шувалова
Автор фото: Айбулат Акбутин

ВЕРОЯТНОСТЬ ПЕРЕДАЧИ COVID-19 ОТ НОСИТЕЛЯ ВИРУСА К ЗДОРОВОМУ ЧЕЛОВЕКУ



ВАКАНСИИ

ОТКРЫТЫЕ ВАКАНСИИ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА

* Требования к соискателю:

- Профильное техническое образование.
- Опыт работы на производстве по профессии «Оператор технологических установок 4 разряда» от 1 года.
- Опыт работы от 1 года при высшем техническом образовании, на работах связанных с ремонтом и обслуживанием технологического оборудования, опыт работы от 3 лет при среднем профессиональном образовании, на работах связанных с ремонтом и обслуживанием технологического оборудования.
- Профессиональная подготовка, инструктажи, теоретическое и практическое обучение на рабочем месте по рабочей профессии оператор технологических установок/машинист компрессорных установок/оператор товарный/слесарь по ремонту технологических установок/электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования/стропальщик.
- Опыт работы на производстве по профессии «Машинист компрессорных установок 4 разряда» от 1 года.
- Опыт работы на производстве по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок 3 разряда» от 6 мес.
- Опыт работы на производстве по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда» от 2 года.
- Среднее профессиональное образование, профессиональная подготовка.
- Свидетельство о присвоении профессии (квалификации) «Приборист»; опыт работы не

ДОЛЖНОСТЬ	ФИЛИАЛ	СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ	Требования*
Оператор технологических установок 5 разряда	Новыйл	ГКП	П.1, П.2, П.4
	УНХ	ПАУ, Топливное производство, ГКП	
Оператор технологических установок 4 разряда	УНХ, УНПЗ и Новойл	Топливное производство, ГКП, масляное производство	П.1, П.4
Механик	НОВОЙЛ	Топливное производство, ГКП	П.1, П.3
Оператор товарный 4 разряда	УНХ, УНПЗ	Товарное производство, топливное производство	П.1, П.4
	Новойл	Масляное производство, товарное производство, топливное производство	
Машинист компрессорных установок 5 разряда	УНХ	ПАУ, Топливное производство, ГКП	П.1, П.4, П.5
Слесарь по ремонту технологических установок 4 разряда	УНХ, УНПЗ и Новойл	Ремонтно-механическое производство	П.1, П.4, П.6
Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда	УНХ, УНПЗ и Новойл	Цех по эксплуатации электрооборудования ЕНПЗ	П.1, П.4, П.7
Наладчик технологического оборудования 4 разряда	Новойл	Масляное производство	П.8
Приборист 4 разряда	УНХ, УНПЗ и Новойл		П.1, П.9
Станочник широкого профиля 5 разряда	УНХ, УНПЗ и Новойл	Ремонтно-механическое производство	П.10
Токарь 5 разряда	УНХ, УНПЗ и Новойл	Ремонтно-механическое производство	П.11
Экономист (сметчик)	УНХ, УНПЗ и Новойл	Планово-договорной отдел	П.12

менее 6 месяцев, а при наличии СПО и опыта работы на смежных специальностях (наладчик, автоматика и т.д.) не менее 3 месяцев с квалификацией «Приборист КИПиА 3 разряда».

10. Стаж работы в должности станочника широкого профиля 4 разряда не менее 3 лет.

11. Начальное профессиональное образование по специальности токарь и профессиональная подготовка по профессии «Токарь», стаж работы от 6 месяцев.

12. Высшее профессиональное, среднетехническое.

Резюме в формате Word направлять по адресу:

RESUMENPZ@bashneft.ru
AVDONINA OYU@bashneft.ru
BAZHINA O V@bashneft.ru
SAFIULLINAYA@bashneft.ru

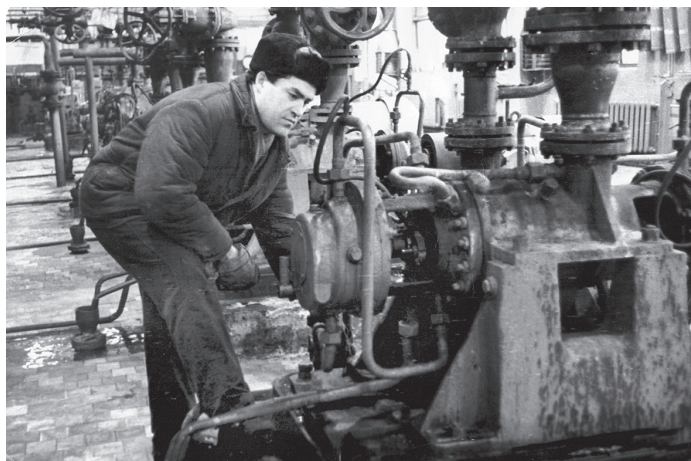
с обязательным указанием интересующей вакансии.

55 ЛЕТ ДЛЯ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА

В ИСТОРИИ НАШИХ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ НЕМАЛО ЗНАЧИМЫХ СОБЫТИЙ. НА ПРОТЯЖЕНИИ ДЕСЯТИЛЕТИЙ ВНЕДРЯЛИСЬ ВСЕ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ, СОВЕРШЕНСТВОВАЛИСЬ И ВВОДИЛИСЬ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ УСТАНОВКИ.

Одним из самых важных периодов для «Уфанефтехим» стали 1960-е годы. Именно в этот период на заводе была запущена и новая установка 35-11/300 – установка каталитического риформинга. В октябре 2020 года ей исполняется 55 лет. С юбилеем сотрудников и ветеранов поздравила Первичная профсоюзная организация «Башнефть-Переработка».

Успешная работа была бы невозможна без квалифицированных работников. Они опора и движущая сила любого процесса. Это не понаслышке знает Марат Равгатович Минязев, 35 лет проработавший на Л-35-11/300 начальником установки. В 2017 году он ушел на пенсию, но до сих пор является наставником для нынешнего поколения: «Люди здесь всегда были дружны и сплочены. Мы делали одно дело с большим желанием дружно трудиться для успешной работы всего производства. Я горд, что эта атмосфера единства всегда была и будет в дальнейшем. Многие



здесь выросли: получали опыт, становились профессионалами, шли вверх по служебной лестнице».

Есть на установке и свои династии. Более 30 лет старшим машинистом здесь проработал Фанзур Шарифуллович Шафигуллин. Он был один из тех, кто работал на ней с момента ее запуска в 1965 году. Сейчас по его стопам идет сын Ирек. Уже 32 года он трудится на Л-35-11/300.

Масштабная реконструкция ранее была проведена в 1996 году. Тогда на блоках гидроочистки и риформинга были заменены внутренние устройства реакторов, в систему были загружены современные катализаторы, в технологическую схему внесены изменения.

В сентябре 2020 года на установке каталитического риформинга завершился плановый капитальный ремонт и коллектив вновь перешел к штатной работе.

«Ремонт установки проходил в штатном режиме, было сделано всё, что запланировали. Выражаю огромную благодарность персоналу установки, принимавшему активное участие в проведении ремонта. Желаю новых достижений и покорения высоких вершин», - говорит начальник установки Руслан Султанов.

Первичная профсоюзная организация «Башнефть-Переработка» поздравляет с 55-летним

юбилеем коллектив и ветеранов установки каталитического риформинга Блока заместителя главного инженера по производству нефтехимии филиала ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим» и желает крепкого здоровья, благополучия и дальнейших успехов в профессиональной деятельности!

Автор текста:

Алия Даминова

Фото из архива предприятия

ТЕПЛО ДУШЕВНОГО УЧАСТИЯ

«БАШНЕФТЬ» ПРОВЕЛА АКЦИЮ «ВETERANAM – ТЕПЛО НАШИХ СЕРДЕЦ».

Уже девять лет подряд дважды в год волонтеры движения «Добрые сердца» навещают ветеранов – участников Великой Отечественной войны и тружеников тыла, в свое время работавших в «Башнефти».

Даже пандемия не смогла изменить добрую традицию. Как только стало возможным, около 200 активистов, применяя максимальные меры безопасности, доставили до ветеранов подарки и теплые пожелания. Меньше чем за неделю более 1400 подарочных наборов были вручены адресатам. Впрочем, главное в этом мероприятии не подарки, а искренняя забота и участие о тех, кто создавал и развивал Компанию.

Стоит отметить, что в год 75-летия Победы Компании было особенно важно оказать ветеранам максимум внимания. Как отмечают сами волонтеры, пожилые люди нередко чувствуют себя одиноко, однако, их жизненный опыт и мудрость – большая ценность для молодежи. Работники Компании всегда с большим удовольствием и интересом общаются со старшим поколением.

Автор текста и фото:
Лилия Хусаинова



ПРОВОЖАЕМ В ПЕРВЫЙ КЛАСС!

1 СЕНТЯБРЯ – ВАЖНОЕ СОБЫТИЕ ДЛЯ КАЖДОГО ШКОЛЬНИКА. ОСОБОЕ ВОЛНЕНИЕ В ЭТОТ ДЕНЬ ИСПЫТЫВАЮТ ТЕ, ДЛЯ КОГО ДОРОГУ В ШКОЛУ В ЭТОТ ДЕНЬ ПРЕДСТОИТ ПРОЙТИ ВПЕРВЫЕ – ПЕРВОКЛАССНИКИ.



В преддверии Дня Знаний на Филиалах традиционно поздравляют с этим праздником будущих первоклассников – детей наших работников.

Чтобы не подвергать опасности детей в связи с распространением коронавирусной инфекции в этом году вместо традиционного праздника в театре, ребят ждали не менее интересные подарки. Первичная профсоюзная организация «Башнефть-Переработка» подготовила для первоклассников подарочные канцелярские наборы. В него вошли все самые не-

обходимые школьные принадлежности, которые обязательно помогут с легкостью и еще большим желанием постигать новые увлекательные науки. Наборы получили более 400 ребят. Еще одним подарком для детей стали подарочные сертификаты, которые ежегодно получают родители первоклассников как меру социальной поддержки согласно Коллективному договору Филиалов.

«Подарки очень понравились дочери. Вероника очень ждала начало учебы в школе, ей нравится узнавать новое, учиться.

И конечно полный комплект ярких канцелярских товаров делают процесс обучения еще более увлекательным. Интересно лепить из пластилина, рисовать новыми красками и карандашами, учиться писать в тетрадях. Спасибо большое профсоюзу за подарок и улыбку дочери», – говорит Алексей Соколов мастер ЦВК Блока ЗГИ по газокаталитическим процесса ПП «Новойл».

Автор текста:
Алия Даминова
Автор фото:
Алексей Соколов

ХОРОШАЯ БАЗА ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ЛУЧШАЯ БАЗА ОБУЧЕНИЯ ГОЧС В УФЕ – У ФИЛИАЛОВ «БАШНЕФТИ».

Нефтеперерабатывающий комплекс Компании лидировал сразу по нескольким параметрам в городском этапе смотра-конкурса на звание «Лучшая учебно-материальная база по гражданской обороне и защите от чрезвычайных ситуаций предприятий и организаций» среди предприятий, отнесенных к категории по гражданской обороне. Особо стоит отметить отличное оснащение техническими средствами. В арсенале нефтяников есть роботы-тренажеры для отработки навыков сердечно-легочной реанимации, современные дозиметры и рации, учебные образцы средств индивидуальной защиты.



Богатая видеотека разнообразной тематики, а также постоянно обновляемые стенды способствуют качественному и наглядному закреплению знаний и навыков работников.

К учебно-материальной базе относятся учебные классы, уголки гражданской защиты и мониторы, на которых транслируются учебные видеофильмы и другие актуальные материалы.

В октябре на финальном этапе конкурса соперниками филиалов станут ведущие промышленные предприятия республики: «Башнефть-Добыча», «Башнефть-Логистика», «Газпром нефтехим Салават», «НЕФАЗ», Приуфимская ТЭЦ, «Башкирская генерирующая компания» и другие.

Автор текста и фото
Александр Пстыга

ПРАВИЛА ДЛЯ ВСЕХ

В ФИЛИАЛЕ «БАШНЕФТЬ-УФАНЕФТЕХИМ» ПРОВЕРИЛИ ГОТОВНОСТЬ К ПОЖАРАМ.

Знание и соблюдение «Золотых правил безопасности труда» - важнейшее условие качественного выполнения работ. На предприятиях «Башнефти» регулярно проводятся мероприятия, направленные на проверку и закрепление жизненно важных знаний.

Так, в рамках месячника по разделу «Огневые работы» проведена учебная тревога на резервуаре №708 РВС-5000 СТП ц.53. Целью ее стала отработка действий по тушению пожара на объектах хранения нефти и нефтепродуктов и спасению условного пострадавшего.



Итоги проведенных практических мероприятий позволяют заключить, что аварийно-спасательные и ремонтно-восстановительные службы филиала готовы к выполнению своих задач. Руководством тренировки высоко оценило слаженные оперативные действия всех участников.

Автор текста: Роман Севастьянов
Автор фото: Сергей Соколов

ПРАКТИКА БЕЗОПАСНОСТИ

КОМАНДНО-ШТАБНЫЕ УЧЕНИЯ СТАЛИ ЧАСТЬЮ МАСШТАБНОГО ПЛАНА МЕРОПРИЯТИЙ, РЕАЛИЗОВАННОГО ВО ВСЕХ РЕГИОНАХ РОССИИ.

Основной их целью стала оценка готовности сил и средств филиала «Башнефть-УНПЗ», экстренных служб и служб жизнеобеспечения города к реагированию на подобные аварийные ситуации и проведению необходимых работ по локализации и ликвидации разлива нефтепродуктов.

По правилам проведения КШУ, была подготовлена легенда, согласно которой «в результате разгерметизации резервуара произошло истечение нефти. Есть пострадавшие».

Для ликвидации последствий чрезвычайной ситуации привлечена группировка сил и средств Главного управления МЧС России по Республике Башкортостан, Уфимского городского звена БТП РСЧС и объектового звена ПАО АНК «Башнефть».

Пожарными расчетами организовано боевое развертывание по периметру обвалования для создания воздушно-пенной подушки с целью предотвращения возможного загорания и уменьшения загазованности района

выполнения аварийно-спасательных и других неотложных работ.

Произведена откачка сырой нефти по внутренней системе трубопроводов. Организован вывоз собранного грунта нефтепродуктов и загрязненного грунта на очистные сооружения.

Слаженная работа всех задействованных служб дала отличные результаты – условно «пострадавшие» эвакуированы из зоны воздействия опасных



факторов и переданы в руки медиков, а производственные и экологические риски – полностью устранены.

*Автор текста: Чулпан Файзуллина
и Александр Пстыга
Фото предоставлено МЧС*

СУББОТНИК - ДЕНЬ ЧИСТОТЫ

ЗАВОДЧАНЕ ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В УФИМСКИХ СУББОТНИКАХ.

Сотрудники блока промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды «Башнефть-УНПЗ» активно поддержали городские экологические инициативы.

Наведению чистоты в Непейцевском дендропарке посвятили одну из суббот экологии УНПЗ. Многим уфимцам хорошо известен этот уникальный памятник природы с двухсотлетней историей. Один из 20 дендрариев России является излюбленным местом отдыха жителей Орджоникидзевского района.

В рамках общегородского субботника, посвященного Всемирному дню чистоты, была организована уборка лесополосы по ул. Трамвайная. Более 40 мешков мусора собрали сотрудники бло-



ка ПБОТОС под руководством заместителя директора филиала Никиты Иванова.

Благодарим всех участников субботников за активную жизненную позицию и неравнодушное отношение к природе! Спасибо, что делаете окружающий мир чище!

*Автор текста: Лилия Хусаинова
Автор фото: Олеся Абубакирова*

ДОБРОСОВЕСТНОСТЬ

ЖИЗНЬ ПО КОДЕКСУ

ЗАВЕРШИЛАСЬ ПРАЗДНИЧНАЯ НЕДЕЛЯ КОМПЛАЕНС, ПРИУРОЧЕННАЯ К 5-ЛЕТИЮ КОДЕКСА ДЕЛОВОЙ И КОРПОРАТИВНОЙ ЭТИКИ КОМПАНИИ.



В основе корпоративной культуры лежат нормы и ценности, разделяемые большинством работников Компании. Этические принципы складываются из традиций, исторически сложившихся и устойчивых социальных взаимодействий.

Нововведением этого года стали интерактивные мероприятия. 1 октября работники могли принять участие в интеллектуальной викторине, посвященной юбилею Кодекса

деловой и корпоративной этики. Одним выстрелом – двух зайцев. С одной стороны опрос позволил провести мониторинг знаний работников, а с другой заставил коллег «попотеть» в поисках ответов и еще раз ознакомиться с документом. Все участники игры получили памятные сувениры. Благодарим всех работников за участие!

Автор текста и фото:
Лилия Хусаинова



Этик Voice

МЕСТО	КОМАНДА	ТУР1	ТУР2	ТУР3	ТУР4	ТУР5	ТУР6	ТУР7	ИТОГО
1	Газовички	7	6	6	3	4	4	9	39
2	Знатоки онлайн	5	6	4	2	2	5	9	33
3	Баловницы	2	5	2	3	3	5	9	29
4	ТП ГКП	7	5	1	2	1	3	0	19
5	Веселые ребята	4	0	2	2	1	2	5	16

ВЕСТНИК НПЗ

сентябрь/октябрь / 2020 | №05 [32]

Информационная брошюра

Учредитель: ППО «Башнефть-Переработка»

Ответственный за выпуск: Лилия Хусаинова

Редактор: Дмитрий Мухаметкулов. Дизайн, верстка: Ольга Штанько

«Вестник НПЗ» №05

Адрес: ул. Ульяновых, 75, каб. 206а. Тираж 980 экз. Распространяется бесплатно



Бш-переработка.рф