



Информационная брошюра ППО «Башнефть-Переработка»

БН-ПЕРЕРАБОТКА. РФ



## ЛИДЕРСТВО



### 04 По пути развития

## БЕЗОПАСНОСТЬ



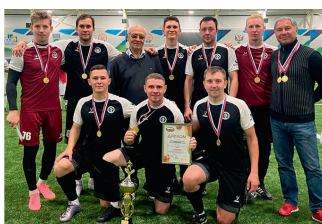
### 06 Качество в приоритете

## ДОБРОСОВЕСТНОСТЬ



### 07 Подарок к школе

## РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ



### 11 Скорость, драйв, победа!

# С благодарностью и почетом



На уфимских нефтеперерабатывающих заводах завершился цикл мероприятий ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности, на которых были отмечены лучшие работники филиалов.

За многолетний добросовестный труд и большой личный вклад в развитие нефтегазовой отрасли более 250 передовиков предприятий получили Почетные грамоты, Благодарности и Благодарственные письма от Министерства Энергетики Российской Федерации, ПАО «НК «Роснефть», ПАО АНК «Башнефть», филиалов и Первичной профсоюзной организации.

Праздничные мероприятия прошли на Аллеях Трудовой Славы производственных площадок «Уфанефтехим», «Новоил» и «УНПЗ». Символично, что заслуженные награды наши работники получали здесь – на Аллеях, официальное открытие которых состоялось в 2022 году, и на центральной концертной площадке Республики – в ГКЗ «Башкортостан».

В ходе мероприятия в концертном зале гостям праздника поведали об истории и достижениях нефтяной

отрасли Башкортостана и о профессионалах-нефтяниках. Концертная программа включала в себя выступления лучших исполнителей и творческих коллективов Республики Башкортостан. Подарком для коллег в финале мероприятия стало выступление работников филиалов с композицией о заводской жизни.

Благодарность Министерства энергетики Российской Федерации была объявлена Гайфуллину Рустаму Рамилевичу. Рустам Рамилевич начал свою трудовую деятельность на Уфимском нефтеперерабатывающем заводе им. 22 съезда КПСС в 1988 году, пройдя путь от автослесаря 2 разряда до оператора товарного (нефтеловушек) 6 разряда участка биологических очистных сооружений филиала «Башнефть-Уфанефтехим». Профессиональная деятельность Рустама Рамилевича направлена на бес-

перебойную работу участка биологических очистных сооружений и достижение высоких показателей работы цеха. Рустам Рамилевич проявляет высокие показатели уровня безопасных условий труда при ведении технологических процессов и выполнении производственных операций. В период 2016–2018 годов Рустам Рамилевич принимал активное участие в строительстве, вводе в эксплуатацию новых биологических очистных сооружений, а также в пусконаладочных работах.

Также Благодарность Министерства энергетики Российской Федерации была объявлена Кашфуллину Вилю Зарифовичу, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда цеха по эксплуатации электрооборудования филиала «Башнефть-УНПЗ».

ПРОДОЛЖЕНИЕ НА СТР. 2



Начал свою трудовую деятельность Виль Зарифович в 1989 году на Уфимском ордена Ленина нефтеперерабатывающем заводе электромонтером по ремонту и эксплуатации электрооборудования 4 разряда и продолжает работать по настоящее время. Благодаря его профессиональным качествам техническое обслуживание и ремонт электроэнергетического оборудования и электрических сетей производится в планируемые сроки, что положительно сказывается на бесперебойной работе электрохозяйства завода. В 2023 году при его участии в капитальном ремонте установки КУ-1 (Висбрекинг) были проведены масштабные работы по замене кабелей автоматизированной системы управления технологическим процессом, ревизии подстанционного электрооборудования, контрольном опробовании и вводу в работу новых кабельных линий.

4 работника филиала «Башнефть-Новоил» получили медали Министерства энергетики Российской Федерации: оператор технологических установок Валиахметов Наиль Мухаметович, лаборант химического анализа Камильянова Гузель Ринатовна, начальник производственно-диспетчерского отдела Муниров Артур Юрисович и оператор товарный Сарычева Римма Талгатовна.

Почетную грамоту ПАО «НК «Роснефть» вручили Тяжкороб Гульнар Фавильевне. Она начала свою трудовую деятельность в 1990 году печатником высокой печати 3 разряда на

Уфимском ордена трудового Красного Знамени заводе синтетического спирта имени 40-летия ВЛКСМ. В 1991 году была принята на Уфимский нефтеперерабатывающий завод имени XXII съезда КПСС, пройдя путь от лаборанта химического анализа 4 разряда до лаборанта химического анализа 5 разряда (старшего) филиала «Башнефть-Уфанефтехим». В 2005 году Гульнара Фавильевна приняла активное участие в получении аттестата аккредитации лаборатории. С участием Гульнары Тяжкороб в 2012 году были успешно проведены пилотные испытания биологических очистных сооружений на производственной площадке «Уфанефтехим». В 2013 году участвовала в подтверждении расчетных границ объединенной санитарно-защитной зоны предприятий группы Уфимских нефтеперерабатывающих заводов и ПАО «Уфаоргсинтез». Гульнара Фавильевна внесла большой вклад во внедрение лабораторно-исследовательской менеджмент-системы (ЛИМС) в лаборатории. В 2017 году принимала участие в проведении анализов во время пуско-наладочных работ после реконструкции биологических очистных сооружений. Гульнара Тяжкороб не раз принимала участие во внедрении новых методов анализа в лаборатории, проводила межлабораторные сличительные испытания.

Благодарность ПАО «НК «Роснефть» объявлена Нигматуллиной Эльвире Рамильевне, лаборанту химиче-

ского анализа (дневного) 5 разряда лаборатории охраны окружающей среды управления охраны окружающей среды и очистных сооружений филиала «Башнефть-УНПЗ». На родном заводе Эльвира Рамильевна работает уже более 16 лет. В период своей работы ею было подано несколько рационализаторских предложений, направленных на улучшение схемы мониторинга атмосферного воздуха и промышленных выбросов. При непосредственном участии внедрен в действие передвижной экологический пост. Эльвира Нигматуллина успешно работает на сложнейших современных приборах, занимается их калибровкой и настройкой, передавая накопленный опыт молодым специалистам. «Устроившись на работу в лабораторию, я поняла, что это и была моя детская мечта – ходить в белом халате, но не быть врачом, – улыбаясь, делится Эльвира Рамильевна. – Мне был интересен сам процесс работы, нравилось чувствовать свою значимость и учиться

чему-то новому, и именно это и дал мне наш завод! Сейчас же ценным для меня является коллектив, в котором я работаю. Старшие коллеги всегда могут подсказать, поддержать и поделиться опытом. Я всегда могу обратиться к ним за советом. Радует, что есть возможность развития: проводятся разного рода обучения, которые нужны будут потом при работе».

Благодарность ПАО АНК «Башнефть» объявлена Валиахметову Ренарту Ринатовичу, станочнику широкого профиля 6 разряда отделения 3 участка



по техническому обслуживанию и ремонту насосного оборудования цеха по техническому обслуживанию и ремонту филиала «Башнефть-Уфанефтехим». Стаж работы Ренарта Валиахметова в «Башнефти» составляет 32 года. За время многолетней работы на заводе Ренарт Ринатович зарекомендовал себя как грамотный, высококвалифицированный специалист, обладающий творческим мышлением. Качественно и в установленные сроки исполняет свои трудовые обязанности. Ренарт Валиахметов активно участвует в монтаже нового станочного оборудования, в пуско-наладочных работах





расточных, фрезерных, токарных станков. Изготавливает детали при ремонте оборудования импортного и отечественного производства. Является автором нескольких предложений по металлообработке деталей, что позволило сократить время изготовления и реставрации деталей насосно-компрессорного оборудования. Вся трудовая деятельность Ренарта Валиахметова направлена на обеспечение безопасной работы оборудования нефтеперерабатывающего завода, повышение его эксплуатационной надежности. Ренарт Ринатович завоевал непререкаемый авторитет и уважение в коллективе, охотно делится богатым опытом с молодыми работниками.

Почетная грамота ПАО АНК «Башнефть» вручена Максиму Анатольевичу Антропову, механику установки смешения масел филиала «Башнефть-Новоил». Максим Анатольевич посвятил работе на нефтеперерабатывающем заводе 21 год. «Работа механика на установке очень важна, так как от нее зависит работоспособность установки. Качественный ремонт и обслуживание оборудования, который зависит от механика, это залог безопасности персонала и как следствие выполнение планов производства», – говорит Антропов о своей работе. А коллеги и руководство ценят его за ответственность, исполнительность, упорство и умение в срок, следуя золотым правилам, решать задачи, поставленные руководством, проявлять

личную инициативу при решении производственных задач и постоянно совершенствовать свои знания.

Мальшева Вероника Борисовна, машинист технологических насосов 4 разряда цеха водоснабжения и водоотведения филиала «Башнефть-УНПЗ» награждена нагрудным знаком «Почетный работник ПАО АНК «Башнефть». На заводе Вера Борисовна проработала 39 лет. В период своей работы на очистных сооружениях она принимала активное участие при строительстве и пусконаладочных работах радиальных и полочных отстойников, насосной биологически очищенных стоков и другого оборудования, ввод в эксплуатацию которых позволил повысить качество очистки сточных вод и увеличить количество очищенных стоков, возвращаемых на повторное использование в систему технического водоснабжения завода. Вероника Борисовна зарекомендовала себя как грамотного и квалифицированного работника. Она постоянно повышает свой профессиональный уровень, ответственно и серьезно относится к выполнению должностных обязанностей. Большое внимание уделяет вопросу передачи своего опыта молодым коллегам, пользуется заслуженным авторитетом и уважением в коллективе.

Занесение на Доску почета является признанием заслуг работника, достигших высоких результатов в профессиональной деятельности и успешно распространяющих передовой опыт.

Ильшат Шарафутдинов работает на заводе «Нов-

ойл» 13 лет. Благодаря своим профессиональным качествам, лидерству и добросовестному труду прошел путь от оператора технологических установок 4 разряда до заместителя начальника цеха. Стрессоустойчивость, умение находить нестандартный подход к решению задач и реализовать их в кратчайшие сроки – те качества, которым учатся у Ильшата Рамилевича его коллеги и подчиненные. А новичкам коллектива он всегда стремится привить терпение, усердие и трудолюбие.

Балашова Римма Раифовна, оператор товарный 5 разряда товарных парков ТСБ цеха №11 филиала «Башнефть-Уфанефтехим», стаж работы более 32 лет. Занесена на Доску почета за многолетний добросовестный труд, ответственное отношение к работе, грамотное решение производственных задач, активное обучение молодых специалистов.

Механик азотно-кислородной станции цеха № 5 филиала «Башнефть-УНПЗ» Бухарметов Ильдар Фарукович занесен на Доску почета. Ильдар Фарукович начал свою трудовую деятельность на заводе в 1988 году. Во время работы слесарем по ремонту технологического оборудования установок завода с сальниковых на торцевые уплотнения. Во время работы машинистом технологических насосов участвовал в реконструкции и пуске установки КУ-1 (висбрекинг). С 1997 года работает механиком азот-

но-кислородной станции. Разработал и внедрил промывку обратным ходом с барботажем межступенчатых воздухоохладителей компрессоров установки. Внедрил систему фильтров на входе оборотной воды на установку. Внес большой вклад во внедрение автоматизированной системы управления технологическим процессом на блоках разделения воздуха азотно-кислородной станции.

Почетную грамоту филиала «Башнефть-Новоил» вручили ведущему инженеру-механику цеха водоснабжения и водоотведения



Рустаму Ильясову. Рустам Рашитович – энергетик с большим стажем, с 2012 занимается на заводе вопросами энергообеспечения. В его функции входит планирование, подготовка, проведение ремонтов в цеху водоснабжения и водоотведения, планирование бюджета и контроль за подрядными организациями, обеспечение текущего функционирования оборудования цеха водоснабжения и водоотведения. И его способность работать в режиме многозадачности, отзывчивость и усидчивость помогают ему выполнять все стоящие перед ним задачи. «Нужно быть терпеливым, ловким, усидчивым и любопытным», – говорит молодым коллегам Рустам Ильясов.

Дорогие коллеги, еще раз поздравляем всех с праздником! Желаем новых достижений в профессиональной деятельности, добрых товарищеских отношений в трудовых коллективах, мира и благополучия в семьях, крепкого здоровья и удачи во всех делах!

Авторы текста: Лилия Хусаинова, Екатерина Бушмакина, Эльвира Пермьякова.  
Авторы фото: Дмитрий Исаев, Светлана Садыкова

# По пути развития

**ЛИДЕРСТВО**

В Уфе определились победители финального этапа XIX Смотра-конкурса «Роснефти» на звание «Лучший по профессии» по направлению «Нефтепереработка и нефтехимия»

«Башнефть» достойно выступила в финале, ее работники завоевали одиннадцать призовых мест в девяти номинациях, еще четверо победили в отдельной, очень важной номинации «Безопасный труд». Основные испытания конкурса проходили на базе производственных площадок филиала «Башнефть-Уфанефтехим», лаборанты химического анализа соревновались на площадке «Башнефть-Новойла», также в этом году в первый раз была представлена номинация «Электрогазосварщик», площадку для нее предоставил ключевой вуз-партнер компании – Уфимский государственный нефтяной технический университет.

В финале главного корпоративного конкурса профмастерства «Роснефти» среди нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий участвовали 140 человек, представлявшие 20 предприятий. В течение пяти дней нефтяники из Ангарска, Комсомольска-на Амуре, Самары, Рязани, Саратова, Уфы и других городов демонстрировали знание теории и практические навыки.

Победителей и участников финала конкурса поздравил Генеральный директор «Башнефти» Владимир Чернов: «Сегодня здесь собрались лучшие, профессионалы, со всей нашей большой страны, с разных её уголков. Поздравляю вас с



завершением конкурса. По моему мнению, вы все – победители. На вас делается ставка нашей Компании, вы – наша опора! Успехов вам в достижении самых высоких

целей, любых амбициозных задач, которые вы для себя ставите».

Владимир Чернов рассказал о своем участии в подобных конкурсах в начале своей карьеры, о том, что он тоже становился и призером, и победителем. По его словам, такие конкурсы дают очень мощный импульс для профессионального роста.

«Башнефть-Уфанефтехим» завоевал одно первое, три третьих места и победу в номинации «Безопасный труд», «Башнефть-УНПЗ» – второе и третье места.

**Номинация «Оператор технологических установок»**  
**3 место** – Анвар Яраев, оператор технологических установок 5 разряда, установка КУ-1 (висбрекинг), цех № 2, блок заместителя главного инженера по переработке нефти и

тяжелых остатков, «Башнефть-УНПЗ».

**Номинация «Электрогазосварщик»**

**2 место** – Сергей Старухин, электрогазосварщик 6 разряда, цех по техническому обслуживанию и ремонту, ремонтно-механическое производство, блок главного механика, «Башнефть-УНПЗ».

**3 место** – Кирилл Поздеев, электрогазосварщик 6 разряда участка по проведению огневых работ цеха межремонтного обслуживания, ремонтно-механическое производство, «Башнефть-Уфанефтехим».

**Номинация «Машинист технологических насосов»**

**3 место** – Александр Михайлов, машинист технологических насосов 6 разряда установки каталитического риформинга Л-35-11/300





конкретных вопросов. У него была личная заинтересованность полностью освоить всю технологию ремонта. И вот он был одним из первых в бригаде, кто показал лучшие результаты. Он старался! Мы это увидели и дали ему нужное направление. И успехи наставили себя ждать, Вадим одним из первых освоил балансировку роторов, испытания насосов. Первым освоил центровку лазером».

Вадим Аглеев уверен, что важно личное желание развиваться, не стоять на месте. Важно все время расти



### Номинация «Приборист контрольно-измерительных приборов и автоматики»

**1 место и номинация «Безопасный труд»** – Айнур Гильванов, приборист 6 разряда участка 1 цеха по ремонту контрольно-измерительных приборов и автоматики, «Башнефть-Уфанефтехим».

Вадим Аглеев, слесарь по ремонту технологических установок филиала «Башнефть-Уфанефтехим», работает на заводе третий год. Его профиль – обслужива-



цеха № 5 блока заместителя главного инженера по производству нефтехимии, «Башнефть-Уфанефтехим».

### Номинация «Слесарь по ремонту технологических установок»

**3 место** – Виталий Ложкин, слесарь по ремонту технологических установок 6 разряда отделения 1 участка по техническому обслуживанию и ремонту насосного оборудования, ремонтно-механическое производство, «Башнефть-Уфанефтехим».

ние насосного оборудования, которое обеспечивает работу установки на предприятии. «Я, когда пришел, был самый молодой. Первое время, когда только пришел, вообще казалось, что тут очень много оборудования. Как вообще это все можно запомнить? Сперва это пугало. Но вот уже три года прошло и большую часть насосного оборудования я знаю. Со всем успел поработать. Плюс, в этот период сразу несколько сотрудников ушли на пенсию.

И они были настроены на то, чтобы передать свой опыт молодому поколению. Поэтому они, как наставники, много вложили в нас. Первые несколько дней я смотрел, как они работают. Они замеряли что-то и говорили: «Видел? Тут вот это и вот так. Считай!». И я обучался на живом примере».

Руководитель ремонтного производства «Башнефть-Уфанефтехима» Риваль Муталов рассказывает: «Все ему было интересно. Задавал очень много точных,

над собой. «Значимый этап для молодых инициативных сотрудников – участие в корпоративном конкурсе «Лучший по профессии». Это может стать сильным карьерным толчком. Я участвовал год назад и уже оценил результаты. Помимо важного личного опыта, начальство начинает замечать, доверять больше ответственных задач. Инициатива здесь сильно ценится».

Автор текста: Лилия Хусаинова  
Автор фото: Андрей Шальков

# Качество в приоритете

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Благодаря слаженной и командной работе установка гидроочистки топлива Г-24/1 цеха № 7 Блока заместителя главного инженера по газокаталитическим процессам филиала «Башнефть-Уфанефтехим» завершила ремонт на 120 часов раньше установленного срока.

Установка Г-24/1 введена в эксплуатацию в 1976 году, по схеме гидроочистки масел, в 2006 году установка переведена на гидроочистку дизельных топлив. Она предназначена для удаления сернистых, смолистых, непредельных соединений и других примесей, ухудшающих эксплуатационную характеристику дизельных топлив.

Установка имеет три технологических потока, каждый из которых состоит из реакторного блока и блока стабилизации. Блок очистки газов и блок компримирования водородсодержащего газа – общие для трех потоков.

Во время ремонта были произведены работы по замене трубопроводов и других конструктивных элементов, монтажу новых

расходомеров, ремонту теплообменного оборудования, компрессоров, ревизия отдельных колонн и строительных конструкций, а также перегрузка катализатора в реакторах.

Антон Корляков, заместитель главного инженера по газокаталитическим процессам лично выразил слова благодарности 26 самоотверженным работникам:

«Коллеги, хотел лично поблагодарить каждого из вас и выразить свою признательность за качественно проведенный ремонт установки. Проведен большой объем работ по ремонту и испытаниям своими силами – коллективом установки и блока ЗГИ по ГКП, не допущено травм, происшествий и инцидентов за все время ремонта. Организация работ повышенной опасности, контроль их безопасного исполнения были организованы инженерно-техническим персоналом установки на достойном уровне. От грамотной организации и качественного проведения ремонтов, технического со-



стояния производств зависит не только деятельность всего перерабатывающего комплекса «Уфанефтехима», но и производственная безопасность. Я считаю, что все ценности компании, а именно безопасность, добросовестность, лидерство и, конечно, результативность были в полной мере реализованы в период вашей работы!»

Как отметил Антон Александрович, не менее важная составляющая рабочего процесса – профессиональная культура, включающая сохранение, поддержание и развитие норм производственной деятельности.

Для поддержания современного культурного кода завода Антон Корляков вручил каждому участнику ремонта отличительный нагрудный знак «Работника газокаталитического производства», разработанный и изготовленный специально для таких случаев.

Работники филиала, в свою очередь, отметили поддержку со стороны руководства во время проведения ремонта, создание максимально безопасных и комфортных условий для проведения работ.

Автор текста: Лилия Хусаинова  
Фото из личного архива работников



## Социальное партнерство – залог успеха!

Нефтеперерабатывающие заводы «Башнефть-УНПЗ» и «Башнефть-Новоил» при поддержке ППО «Башнефть-Переработка» в очередной раз подтвердили свои лидерские позиции в нефтегазовой отрасли, одержав победу в конкурсе «Лидер нефтяной, газовой, нефтегазохимической промышленности в системе социального партнерства».

Эта победа – яркое свидетельство приверженности завода принципам социальной ответственности. «Мы гордимся победой в конкурсе. Эта награда – признание усилий по строительству достойных условий труда для наших сотрудников. Мы убеждены, что социальное партнерство – ключ к успеху любого предприятия», – отметил председатель ППО «Башнефть-Переработка» Айрат Нураев.

Звание присваивается организациям, выполняющим нормы Отраслевого соглашения по организациям нефтяной, газовой отрасли промышленности и строительства объектов нефтегазового комплекса Российской Федерации, осуществляющим социально-ориентированную политику.

В числе ключевых инициатив заводов, принесших им победу, можно выделить:

– наличие и исполнение коллективного договора;

– отсутствие коллективных трудовых споров;

– наличие мер, направленных на обеспечение повышения квалификации и уровня профессиональной подготовки работников;

– наличие института наставничества, реализация мер поддержки молодых работников, ветеранов организации.

Победа в конкурсе «Лидер нефтяной, газовой, нефтегазохимической промышленности в системе социального

партнерства» – это не просто награда, а подтверждение того, что «Башнефть-УНПЗ» и «Башнефть-Новоил» не только эффективные производственные предприятия, которые вносят значительный вклад в развитие нефтегазовой отрасли и экономики страны, но и ответственные члены общества, которые строят свои отношения с сотрудниками на принципах взаимоуважения.

Автор текста: Диана Насыпова

# Подарок к школе

**ДОБРОСОВЕСТНОСТЬ**

Вот уже 11 лет в нашей большой компании проходит акция «Подарок к школе».



Около 700 детей школьного возраста из более чем 20 подшефных учреждений Республики Башкортостан и Ненецкого автономного округа получили школьные принадлежности. Ежегодно перед началом учебного года работники «Башнефти» на собственные средства приобретают спортивную и школьную форму, инвентарь, технику, бытовые товары и другие подарки в рамках волонтерской акции, чтобы помочь детям, оказавшимся в сложной жизненной ситуации.

Работники филиала «Башнефть-УНПЗ» активно принимают участие в акции и ежегодно посещают центр детской реабилитации в селе Кутерем Калтасинского района.

Камилла Мирхайдарова, инженер-технолог техно-

логического отдела, поделилась впечатлениями от поездки: «Было очень приятно и радостно видеть на лицах детей искренние позитивные эмоции и улыбки от поздравлений и подарков, переданных заводчанами. Ребята смогли хоть ненадолго отвлечься от трудностей и насладиться яркими моментами детства. В завершении праздника родители воспитанников и сотрудники реабилитационного центра выразили всем работникам и руководству ПАО АНК «Башнефть» и «Башнефть-УНПЗ» большую благодарность за мощную поддержку и внимание!»

Радмир Азнабаев, заместитель начальника установки гидроочистки бензина каталитического крекинга цеха № 11 филиала «Башнефть-УНПЗ»: «Поездка к деткам в Кутерем всегда вызывает бурю эмоций. Непередаваемые ощущения, когда видишь, как ребята тянутся к тебе и пытаются, как горят их глаза при виде гостей. После этой встречи уже по-другому относишься к в данной волонтерской акции, и приходит осознание, что на самом деле чужих детей не бывает!»

Представители всех подразделений филиала «Башнефть-Новойл» приняли участие в подготовке школьных рюкзаков и набо-

ров канцелярии для ребят с ограниченными возможностями здоровья из реабилитационного центра в селе Верхние Татышлы. Вместе заводчане выбирали школьные принадлежности, вместе упаковывали и формировали индивидуальные подарки каждому школьнику и вместе выехали в реабилитационный центр,



чтоб поздравить ребят и передать подарки. «До сих пор чувствую теплоту на душе от нашей поездки в реабилитационный центр к детишкам. Мы огромные молодцы, чувствую гордость за себя и за коллег, которые принимали в этом участие», – рассказала Юлия Гиззатова, ведущий специалист по документации «Башнефть-Новойл».

Филиал «Башнефть-Уфанефтехим» посетили уже

могу сделать – подарить что-то хорошее, частичку себя, просто уделить время».

Мы рассказали только о некоторых мероприятиях, но говорим СПАСИБО всему многотысячному коллективу за отзывчивость и неравнодушие.

Авторы текста: Лилия Хусаинова, Екатерина Бушмакина и Эльвира Пермякова  
Автор фото: Светлана Садыкова



# Волшебный старт в мир знаний!

Для первоклассников началась новая, яркая и волнительная страница жизни – учебный год. Чтобы сделать это событие особенным, ППО «Башнефть-Переработка» устроила для юных учеников незабываемый праздник в Государственном академическом русском драматическом театре Республики Башкортостан.

В фойе театра царила атмосфера настоящего праздника. Детей встречали веселые аниматоры, которые радостно шутили, фотографировались с первоклассниками и провожали юных учеников на цирковое представление с участием клоунов. Маленькие зрители хохотали от души: клоун шутил, показывал фокусы и цирковые трюки. Не обошлось и без подарков, которые каждый первоклассник получил от профсоюзной организации, что еще больше усилило радость от этого яркого дня.

После развлечений в фойе юные ученики перешли в зрительный зал. Председатель ППО «Башнефть-Переработка» Айрат

Нураев поздравил первоклассников с Днем знаний и началом новой, увлекательной страницы в их жизни – школьной поры. После поздравительных слов на сцене театра для зрителей развернулся настоящий волшебный мир – спектакль-мюзикл «Дюймовочка». Прекрасные декорации, яркие костюмы и талантливые актеры перенесли первоклассников в сказочную историю, полную чудес. Дети с восторгом наблюдали за маленькой Дюймовочкой, ее добрыми делами и захватывающими приключениями.

День Первokлассника, организованный ППО «Башнефть-Переработка», стал не просто развлекатель-



ным мероприятием, а настоящим ярким событием начала нового, увлекательного этапа в жизни юных учеников. Этот праздник зарядил первоклассников позитивом, вдохновил их на

новые открытия и подарил им незабываемые первые впечатления от школьной жизни!

Автор текста: Диана Насыпова  
Автор фото: Борис Дмитриев

## Начало большого пути

В филиале «Башнефть-Новыйл» состоялось радостное событие – торжественное вручение профсоюзных билетов 15 молодым специалистам из блока главного энергетика.

Данное мероприятие символизирует не только вступление новых членов в ряды профсоюзной организации, но и их готовность активно участвовать в жизни коллектива.



В начале церемонии с приветственным словом выступил главный инженер филиала «Башнефть-Новыйл» Евгений Михалев. Он подчеркнул, что молодые специалисты – это будущее завода и отрасли в целом. Их свежие идеи, инновационные подходы и энергия



необходимы для достижения новых вершин и повышения эффективности работы завода.

Председатель ППО «Башнефть-Переработка» Айрат Нураев отметил, что у молодых специалистов начинается этап в жизни, полный новых возможностей

и впечатлений. Он пожелал ребятам успехов в новой работе, развития и профессионального роста.

После торжественной части состоялось вручение профсоюзных билетов. Каждому молодому специалисту был вручен официальный документ, который

стал символом их нового статуса и дал возможность стать частью активной жизни завода. Участники мероприятия отметили, что это событие стало для них дополнительной мотивацией к развитию карьеры.

Торжественное вручение профсоюзных билетов молодым специалистам стало символом их вхождения в команду профессионалов, объединенных общими целями и ценностями. Это событие подчеркивает важность передачи опыта и знаний, а также закладывает основы для дальнейшего развития и процветания отрасли в руках нового поколения.

Автор текста: Диана Насыпова  
Фото из личного архива



# Почувствуй себя нефтяником

В рамках года семьи в филиале «Башнефть-Уфанефтехим» особое внимание уделяется детям сотрудников и «Роснефть-классам».

Экскурсии на производство – это эффективный способ объяснить, как важна работа, которую делают папа и мама. Стоит отметить, что все экскурсии, особенно с участием детей, продуманы организаторами до мелочей и проходят с максимальным соблюдением всех требований промышленной безопасности.

В этот раз экскурсия включала в себя не только рассказы о заводе и знакомство с продуктами нефтепереработки, которые ребята могли изучить и потрогать. Также юные посетители имели возможность переодеться в средства индивидуальной защиты и почувствовать себя настоящим нефтяником. Все как у взрослых – и спецодежда, и каски, и очки. Главное, чтобы возраст ребенка был старше 14 лет.

Лилия Хусаинова, менеджер по внутренним коммуникациям и корпоративной культуре филиала «Башнефть-Уфанефтехим»:

«Мы открыты и хотим показать нашу работу. Как правило, промышленные предприятия находятся на закрытой территории с пропускным режимом, где есть требования к форме, к средствам индивидуальной защиты, и пройти на площадку без них невозможно. Мы хотим показать нашим гостям, что такое нефтепереработка, какая



она сегодня. Во-первых, у нас очень много «зеленых» проектов, а во-вторых, нам важно, чтобы люди знали, что на заводе работать безопасно и престижно. Люди являются главным ориентиром компании. В-третьих, экскурсии проводят профессионалы в своей области – главный технолог Вагиз Яппаров, заместитель главного инженера по газокаталитическим процессам Антон Корляков, заведующая технической библиотекой-архивом Наталья Медведева».

Поделитесь впечатлениями и близкие Арины Первушиной, секретарь-референта филиала «Башнефть-Уфанефтехим»:

«Я очень рада, что смогла лично увидеть мощь установок и в тоже время безопасность. Видно, что старшее поколение охотно делится своим опытом с молодыми специалистами, у них плотный контакт. Люди на заводе все приветливые. Лилия Хусаинова меня приятно поразила своей отзывчивостью и преданностью своему делу. Очень важно, что на заводе существует преемственность поколений. Желаю работникам и



заводу достижения новых вершин и безопасного труда».

Заместитель директора лицея по учебно-воспитательной работе №62 школы Алия Ильясова резюмировала:

«Сегодня мы с обучающимися 10-го «Роснефть-класса» посетили Музей истории уфимской нефтепереработки «История, ведущая в будущее», который объединил историю трех уфимских заводов: УНПЗ, «Новыйл» и «Уфанефтехим». Там ученики познакомились с историческими материалами становления нефтеперерабатывающей отрас-

ли, узнали интересные факты о трудовых подвигах работников завода, об истории их родной Черниковки, посмотрели старые фотографии, увидели своими глазами что в историю нефтеперерабатывающего комплекса Уфы вписана и страница «Роснефть-классов». Все это произвело на них большое впечатление и еще больше укрепило желание быть частью этой истории и после окончания учебы прийти работать на завод».

Автор текста: Лилия Хусаинова  
Автор фото: Лилия Хусаинова,  
Регина Баранова



# Достойное продолжение трудовых традиций

Общий трудовой стаж династии Абдрафиковых-Захаровых насчитывает почти 130 лет.

Еще в годы Великой Отечественной войны на Уфимском крекинг-заводе, так раньше назывался филиал «Башнефть-УНПЗ», работала Мария Михайловна Попова, бабушка оператора технологических установок установки АВТ-6 Андрея Захарова. В тяжелые военные годы Мария Михайловна была водителем на санитарной машине, но возила разные грузы производственного и продовольственного назначения. Ответственное отношение к общему делу у наших работников заложено генами, подтверждением этому можно считать высокую оценку со стороны руководства предприятия. В этом году ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности Андрей Михайлович удостоен Благодарности филиала «Башнефть-УНПЗ».

Супруга Андрея, Елена Захарова, работает на заводе ведущим инженером в отделе стандартизации и СМК. Родители Елены, Заки Закирович и Людмила Борисовна Абдрафиковы, также свое профессиональное призвание нашли на Уфимском нефтеперерабатывающем заводе.

«Мои родители познакомились на заводе. В 1971 году отец устроился на установку АВТ-2 оператором технологических установок, проработал 41 год и вышел на пенсию в должности ведущего инженера-технолога топливного производства. Мама пришла работать на завод в 1980 году на ту же установку оператором и проработала на заводе 26 лет. Еще с малых лет мы с сестрой были погружены в заводскую атмосферу, часто слышали разговоры родителей о работе, посещали лагерь от завода, также для работников и детей от завода проводили различные мероприятия. Несомненно, все это повлияло на мой выбор и твердое желание работать именно на нефтеперерабатывающем заводе, – вспоминает Елена. – Для моих родителей радость, что мы с мужем работаем на УНПЗ, продолжаем их дело. То, чем жили они, теперь живем мы».

Тетя Елены, Аниса Закировна Насретдинова, 36 лет проработала в заводском здравпункте. Устроившись на завод фельдшером, закончила карьеру заведующей здравпунктом.



В браке Елена и Андрей воспитывают двух прекрасных дочерей Элеонору и Викторию. Семья Захаровых постоянные участники корпоративных конкурсов и мероприятий. Элеонора также познакомилась с работой родителей, посетив экскурсию в музей уфимских нефтеперерабатывающих заводов, который находится на территории филиала «Башнефть-УНПЗ».

«Для нашей семьи родной завод имеет большое значение и дает нам чувство стабильности, понимание, что мы делаем одно общее и очень важное

дело», – говорит Елена Захарова.

Приятно отметить, что в этом году Елена вместе с семьей приняли участие в съемках проекта «Кузница эффективных кадров. Новая смена» Российского общества «Знание». В ролике рассказывается о роли уфимской нефтепереработки в развитии города, вкладе в Победу в Великой отечественной войне и преемственности поколений башкирских нефтяников.

Автор текста:  
Екатерина Бушмакина  
Фото из личного архива  
работников

## Новый сквер для «Новойлы»

Сквер для работников филиала «Башнефть-Новойл» отрыли перед центральной проходной завода.

Раньше на этом месте был сквер имени Ленина, было принято решение его восстановить и реконструировать: убрали поросль, посадили новые растения, уложили асфальтовые дорожки. В планах – добавить освещение и скамейки. Директор филиала «Башнефть-Новойл» Максим Романов на открытии сквера отметил важность благоу-



стройства территории производственной площадки и оценил уже проведенные

работы. Новое пространство получило название Сквер работников нефтя-

ной и газовой промышленности.

Также завершился конкурс на лучшее название аллеи, высаженной работниками между зданием ЗДУ-1 и заводской лабораторией. Большинство голосов было отдано заводчанами за вариант «Новыйловские липы».

Заводчане отмечают, что с каждым днем производственная площадка преобразуется, и надеются, что в будущем они дадут название большому количеству обновленных мест на своем родном НПЗ.

Автор текста:  
Эльвира Пермякова  
Автор фото: Светлана Садыкова

# Скорость, драйв, победа!

РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ

Стремительная реакция игроков, точные голы, восторженные крики болельщиков, море эмоций и позитива – все это про соревнования по мини-футболу на первенство Республиканской организации Башкортостана Нефтегазстройпрофсоюза России, посвященные 450-летию основания города Уфы и объявленному в России Году семьи.



В результате напряженной борьбы команда ППО «Башнефть-Переработка» заняла I место! Футболисты искренне радовались победе. Игра с сильными соперниками потребовала колоссальных физических и волевых усилий, собранности, внимания. Тем не менее, игрокам «Башнефть-Переработки» удалось доказать, что они – настоящая команда, сильная духом!

Лучшим вратарем турнира признан Максим Аве-

рьянов: «Хочу поблагодарить организаторов за проведение такого турнира, ставшего для нас традиционным. Уже 4 года я являюсь участником Кубка профсоюзов в составе команды «Башнефть-Переработка», из-за чего могу с уверенностью сказать, что турнир становится с каждым годом лучше, организованным и интереснее. Кубок собрал приличные футбольные дружины, которые показали за такое небольшое время хороший

и качественный футбол. В этом году мы вернули себе звание обладателей кубка профсоюзов, обыграв всех соперников и не пропустив при этом ни одного мяча в основное время. Как говорится «футбол объединяет», и мы рады быть частью футбольной нефтегазстройпрофсоюзной семьи!»

В соревнованиях приняли участие следующие команды: сборная филиалов «Башнефть-Уфанефтехим», «Башнефть-УНПЗ», «Башнефть-Новоил»; «Башнефть-Добыча»; «Газпром трансгаз Уфа»; «Башнефтегеофизика»; «РН-Сервис» в г. Уфа; «ОЗНА»; «Башнефть-Логистика»; «Башнефть-Строй»; «Башнефть-Сервис НПЗ»; Башкирское управление филиала «Газпром газнадзор».

Футбольный марафон пролетел на одном дыхании: эмоционально и активно. Спортсмены продемонстрировали отличную физическую подготовку, технику владения мячом и командную работу. Матчи проходили в напряженной



борьбе. Каждая команда стремилась доказать свое превосходство, используя все свои силы и тактические хитрости. Болельщики не расслаблялись ни на минуту, поддерживая спортсменов и радуясь забитым голам.

Соревнования по мини-футболу стали ярким событием, подарившим зрителям массу позитивных эмоций!

Автор текста: Диана Насыпова  
Фото из личного архива

# Дождь игре не помеха

3 августа на озере «Кашкадан» царил атмосфера настоящего спортивного праздника. ППО «Башнефть-Переработка» провела турнир по пляжному волейболу, который собрал всех любителей этого динамичного и захватывающего вида спорта.

Команда филиала «Башнефть-Новойл» Денис Магзумов / Александр Черныш и сборная женская команда филиалов «Башнефть-Уфанефтехим» и «Башнефть-Новойл» Юлия Сафиуллина / Лилия Габдрашитова продемонстрировали отличный спортивный дух и командную работу, завоевав победу в турнире. Их упорство, настойчивость и стремление к победе впечатлили всех присутствующих.

Команда «Башнефть-Сервис НПЗ» Тимур Гильманов / Альберт Кабилов и женская команда филиала «Башнефть-УНПЗ» Марина



Маширенко / Алина Гизетдинова заняли 2 место.

Команды филиала «Башнефть-Новойл» Дим Булатов / Дим Низамов и Дина Кашапова / Лариса Мухамедьярова заняли 3 место.

В начале соревнований погода была отличной: светило яркое солнце и дул легкий ветерок. Однако к началу полуфинальных игр дождь начал лить, как из ведра, но участники и болельщики не сдавались, доказывая, что настоящий

спортивный дух не подвластен стихии.

Песок стал скользким, мяч становился тяжелее с каждой каплей воды, но игроки продолжали бороться, азарт и стремление к победе не ослабевали. Атмосфера на пляже была напряженной и в то же время веселой. Болельщики, укрывшись от дождя под навесами, не умолкали, поддерживая своих фаворитов громкими криками и аплодисментами.

Турнир стал настоящим тестом на прочность для участников и доказательством того, что любовь к спорту сильнее любого дождя. Несмотря на погоду атмосфера была заряжена позитивом и энтузиазмом, а игроки получили незабываемый опыт игры в экстремальных условиях.

Автор текста: Диана Насыпова  
Автор фото: Борис Дмитриев

## Вестник НПЗ

Информационная брошюра  
**Учредитель:**  
ППО «Башнефть-Переработка»

№ 72 август-сентябрь / 2024

**Ответственный за выпуск:**  
Лилия Хусаинова  
**Дизайн, верстка:** Ольга Штанько

**Адрес:** ул. Ульяновых, 75, каб. 206а.  
Тираж 980 экз.  
**Распространяется бесплатно**

